



## Serie POLARIS

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

**Corpo:** in pressofusione di alluminio a basso contenuto rameico con radiatore interno di raffreddamento in rame a liquido organico.

**Verniciatura:** A polveri epossidiche, previo trattamento di fosfocromatizzazione del grezzo, colore base BIANCO SPORCO. Resistente ai raggi UV.

**Schermo:** in PoliCarbonato (antiveccchiamento) resistente agli sbalzi termici

**Schermo led:** prismaticizzato (opzionale trasparente e opale) resistente agli urti IK09

**Montaggio:** con gancio ad uncino di corredo, per sospensione.

**Dimensioni:** diametro 530mm, h.max 492mm **Peso:** Kg. 5,5 (lordo circa 6,7)

**Viteria e gancio:** acciaio inox **Temperatura ambiente di esercizio:** da -30° a 55°C

**Certificazioni:** CE, RoHs, EMC, LVD, esente rischio fotobiologico

### CARATTERISTICHE ELETTRICHE ED OTTICHE

**Alimentazione:** AC 110/265V; ~50/60 Hz min.47, Max 63; PF>0.94

**Classe isolamento:** iP54 (driver iP65)

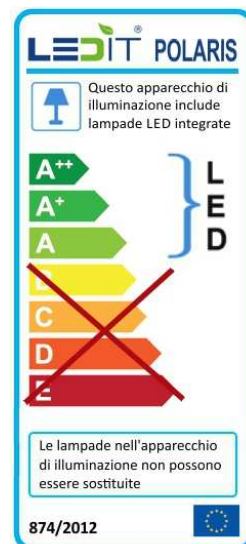
**Potenza :** vedi tabella. **Driver:** Meanwell serie ELG

**luminosità LED:** vedi tabella **Tipo LED:** SMD 3030 BridgeLux **Vita Led:** > 60.000 ore

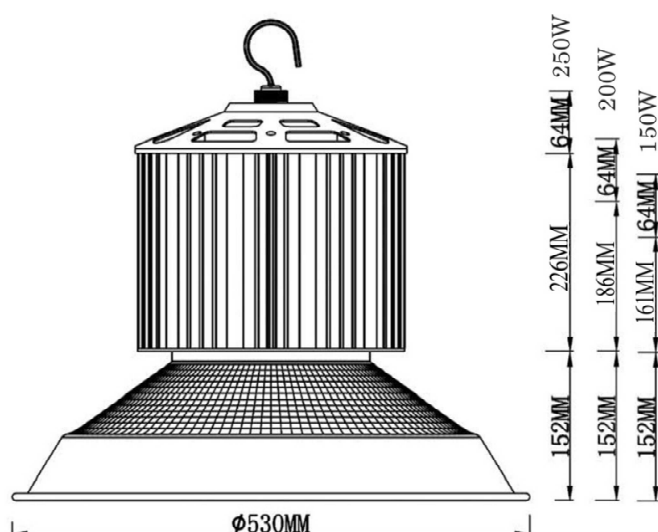
**CRI Resa Cromatica:** >83

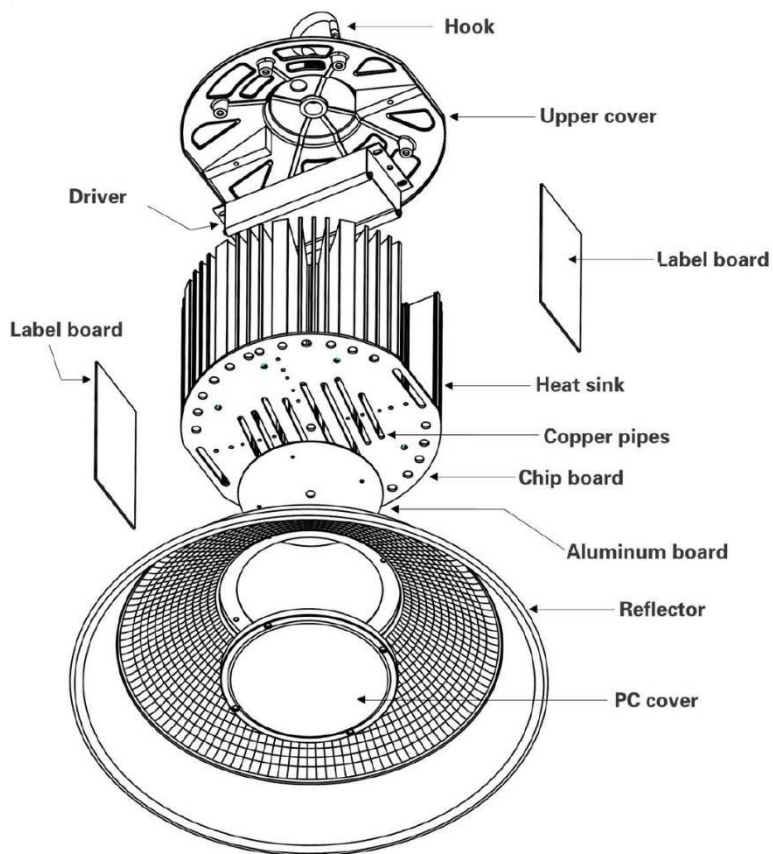
**Schermo Prismaticizzato:** diffusore a 110°

**Opzionali: Dimmerazione:** analogica 1-10V e con sistema DALI, Sensore ON/OFF, Sensore Luminosità Merrytek, Sensore Presenza



Modello	Potenza (W)	Flusso (lm)	tipo. LED	Dimensioni	Peso
Polaris 150	150	18400	SMD 3030	Ø 530 X H377 mm	4,8 Kg
Polaris 200	200	25400	SMD 3030	Ø 530 X H402 mm	5,0 Kg
Polaris 250	250	31800	SMD 3030	Ø 530 X H442 mm	5,2 Kg





POLARIS sono le nuove campane industriali proposta da LEDIT, per i clienti che amano il design sicuro e assodato degli apparecchi tradizionali, ma che non vogliono rinunciare ai vantaggi economici dell'efficiamento energetico.

Da sempre la vera innovazione tecnologica viene espressa anche da tecnologie di produzione che sono all'avanguardia nell'utilizzo di nuovi materiali. Il corpo dell'apparecchio, in estrusione di alluminio anodizzato assicura le massime prestazioni termiche al prodotto, ottimizzandone anche il peso. Il driver IP65 garantisce un'alimentazione adeguata, in ogni condizione di funzionamento, alla piastra LED progettata in Italia; inoltre viene installato nella parte retro-arieggiata della struttura.

Il valore del flusso luminoso emesso, dopo le prime 6000 ore di attività, è ancora del 99,8%.

La gamma di schermi diffusori disponibili (trasparente, prismatico e opale) garantisce sempre il miglior compromesso tra comfort visivo e efficienza, dando la possibilità all'utilizzatore di cucire il prodotto su misura rispetto alle proprie esigenze.

